

# ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

**2499 – CPR -0114292-00-02**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Wurzerstraße 4a, 53175 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller:** **Porst-Hallenbau GmbH**  
Zu den Lippewiesen 5  
D - 45721 Haltern am See

**Herstellwerk(e):** wie vorstehend genannt

**Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009 + A1:2011

**Produkt(e):** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Deklarationsmethoden:** ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

**Herstellungsumfang:** - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

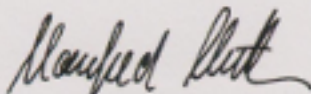
**Gültigkeitsbeginn:** 07.08.2015

**Nächste Überwachung:** 06.08.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

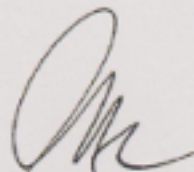
**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

**Bemerkungen:** Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:  
**SCH 0114292-00-02**

**Ausstellungsort/ - datum:** Bonn, den 23.09.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle

